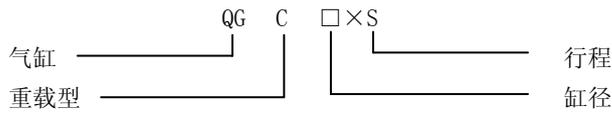
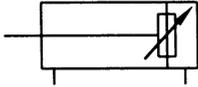




一、型号



二、图形符号



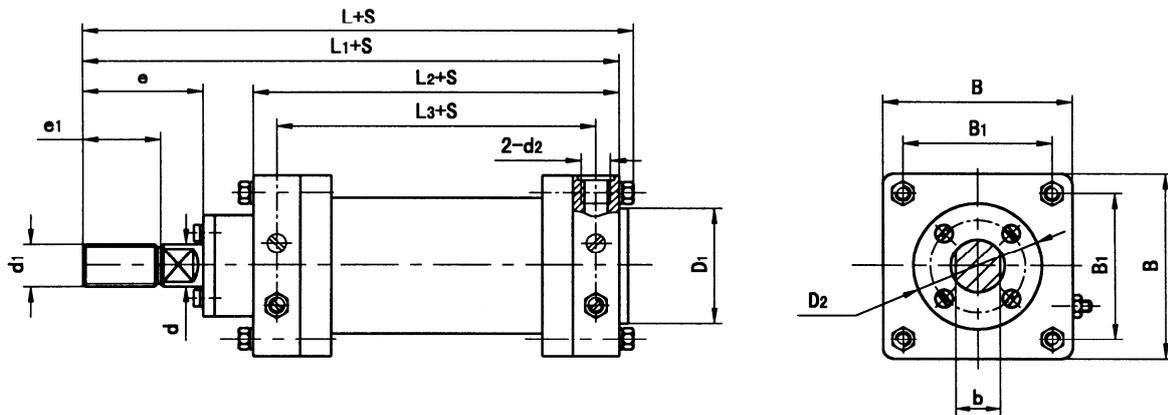
三、特点

结构独特，连接加固，活塞杆加粗，可承受重载荷。

四、主要技术参数

- 1、缸径：Φ80，Φ100，Φ125，Φ160 (mm)
- 2、工作介质：经过净化并含有油雾的压缩空气。
- 3、工作压力：0.15~0.8MPa。
- 4、耐压力：1.2MPa
- 5、使用温度范围：-25 ~ +80℃(但在不冻结条件下)。

五、外形及安装尺寸



单位：mm

型号	D_1	D_2	d	d_1	d_2	L	L_1	L_2	L_3	e	e_1	B	B_1	b
QGC80×S	Φ80	Φ68	Φ32	M27×2	M16×1.5	287	275	195	165	55	40	115	90	28
QGC100×S	Φ80	Φ78	Φ40	M33×2	M16×1.5	265	235	145	115	70	50	150	120	36
QGC125×S	Φ100	Φ100	Φ50	M42×2	M20×1.5	355	312	190	150	80	60	190	150	46
QGC160×S	Φ130	Φ130	Φ63	M48×2	M27×2	385	338	200	160	85	65	230	180	55

