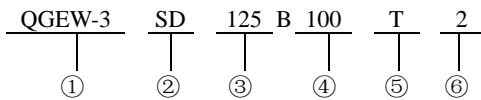




一、型号



| | |
|---|----------------|
| ① | 气缸型号: 详见气缸参数表 |
| ② | 安装形式: 详见尺寸表“注” |
| ③ | 气缸内径: 详见气缸参数表 |
| ④ | 气缸行程: 详见气缸参数表 |
| ⑤ | 杆端连接附件: 详见尺寸表 |
| ⑥ | 连接附件数量 |

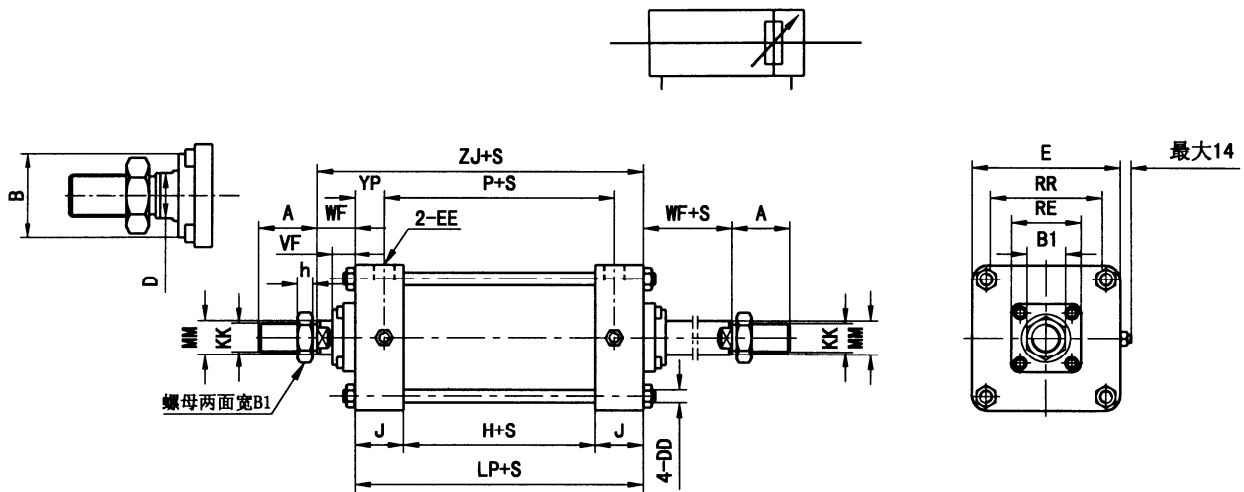
二、特点:

- 1、是引进产品 10A-2 系列气缸的派生系列产品, 具有 10A-2 系列的特点, 大部份零件通用。
- 2、安装尺寸符合 ISO (国际标准)。
- 3、可从两端输出力, 也可在一端装上限位挡圈, 以调整气缸行程。

三、主要技术参数

| | | | | |
|---------------|------------------------|------|------|------|
| 气缸型号 | QGEW-3 | | | |
| 气缸内径 (mm) | Φ125 | Φ160 | Φ200 | Φ250 |
| 最大行程 (mm) | 2000 | | | |
| 工作压力范围 (MPa) | 0.1~1.0 | | | |
| 耐 压 力 (MPa) | 1.5 | | | |
| 使用速度范围 (mm/s) | 50~700 | | | |
| 使用温度范围 (°C) | - 25 ~ + 80 (但在不冻结条件下) | | | |
| 工 作 介 质 | 经净化的压缩空气 | | | |
| 给 油 | 不需要(也可给油) | | | |
| 缓 冲 | 两侧可调缓冲 | | | |
| 缓冲行程 (mm) | 20 | 23 | 25 | |

四、图形符号及外形安装尺寸



单位: mm

| 缸径 | A | B | B ₁ | DD | PF | E | EE | h | J | KK | P | MM | LP | RE | RR | VF | WF | YP | ZJ |
|-------|----|------|----------------|----|-----|------|---------|----|----|-------|-----|------|-----|-----|------|----|----|----|-----|
| φ 125 | 54 | φ 46 | 36 | 27 | M12 | □138 | G1/'' 2 | 22 | 45 | M27×2 | 73 | φ 32 | 127 | □65 | □104 | 21 | 35 | 27 | 162 |
| φ 160 | 72 | φ 55 | 50 | 36 | M16 | □178 | G3/'' 4 | 28 | 50 | M36×2 | 85 | φ 40 | 143 | □76 | □134 | 25 | 41 | 29 | 184 |
| φ 200 | 72 | φ 55 | 50 | 36 | M16 | □216 | G3/'' 4 | 28 | 50 | M36×2 | 85 | φ 40 | 143 | □76 | □163 | 25 | 41 | 29 | 184 |
| φ 250 | 84 | φ 60 | 55 | 41 | M20 | □270 | G1'' | 32 | 57 | M42×2 | 109 | φ 45 | 169 | □90 | □202 | 30 | 48 | 30 | 217 |

注: FA、FB、LB、TC、TCC 的安装形式及杆端附件的连接尺寸详见 10A-2 系列气缸有关部份。