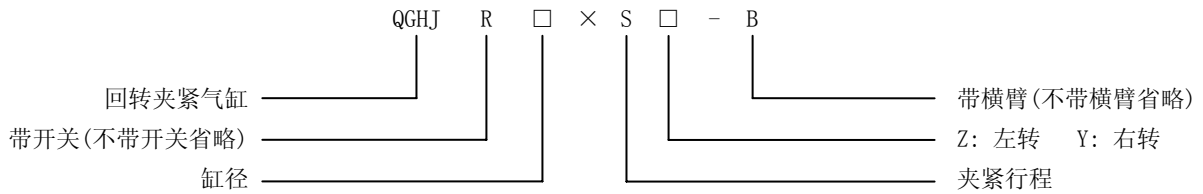




### 一、型号



### 二、工作原理:

该气缸前气口通入压缩空气时,进行夹紧动作。即先将活塞杆及横臂回转 90° 后再将工件夹紧。当后气口通入压缩空气时,为松开动作,即活塞和横臂从工件松开,然后活塞杆和横臂反方向回转 90°, 便于装拆工件。

### 三、主要技术参数

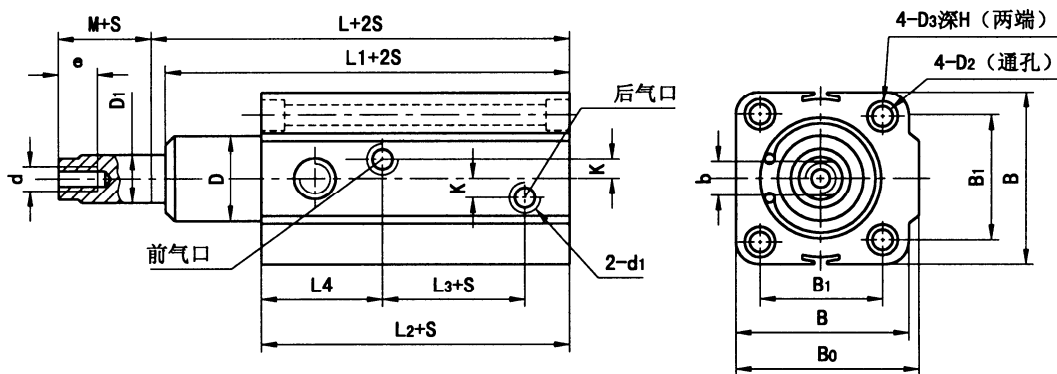
#### 1、回转夹紧气缸主要技术参数:

缸径 (mm)	25	32	40	50	63
工作介质	经净化的压缩空气 (可给油或不给油)				
使用温度范围 (°C)	- 25 ~ + 80 (但在不冻结条件下)				
工作压力 (MPa)	0.1~1				
回转角度	90° ±10°				
回转方向	左、右				
回转行程	9.5	15		20	
夹紧行程	10~20			20~50	
夹紧力 N (工作压力=0.5MPa)	185	315	540	805	1370

#### 2、开关主要技术参数

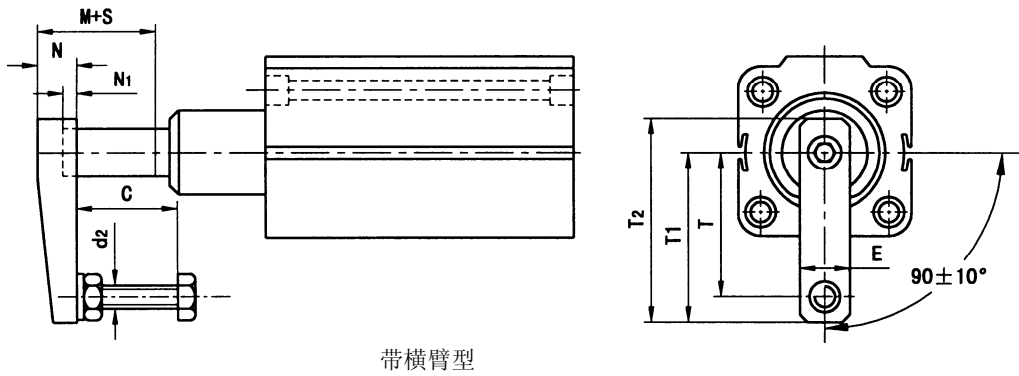
型号	适用缸径	使用电压范围	使用电流范围	最大触点容量
SR1	Φ25, Φ32	DC5~50V	3~40mA	1.5W
SR2	Φ40, Φ50, Φ63	DC5~50V	3~40mA	1.5W

### 四、外形及安装尺寸:



QGHJ 系列基本型 (M 为回转行程, S 为夹紧行程)





带横臂型

单位: mm

缸径	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	T	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>
Φ25	74.5	69.5	56	16.3	25.1	40	28	/	Φ20	Φ12	Φ5.5	Φ9.5	35	41.5	50
Φ32	89.5	85	65.5	22.8	28.1	45	34	/	Φ22	Φ14			Φ9.5	43	52
Φ40	90.5	85.5	66.5	29	25.5	53	40	57	Φ26		Φ20	Φ6.6		Φ11	47
Φ50	107.5	101.5	78.5	31.2	30.9	64	50	68	Φ36	Φ20			Φ6.6		Φ11
Φ63	110.5	104.5	83	29.6	33.7	77	60	84			Φ36	Φ20		Φ9	

缸径	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	k	b	H	E	C	N	N <sub>1</sub>	M	S
Φ25	M6	G1/8"	M6	10	4.5	10	5.5	15	15	14	3	9.5	10~20
Φ32	M8		M8	13	7	12		18	28	17	3.5	15	
Φ40					5	17	20	20	36	20	4	20	
Φ50	M10	G1/4"	M10	20	/	17	6.5	20	41	20	4	20	20~50
Φ63					/		8.6						

